

CQ FLOW CENERE 70
Superplastificante tipo RA2Emissão: 05/02/2026
Página: 1 de 3

O CQ Flow Cenere 70 é um aditivo de concreto inovador, projetado para oferecer uma solução eficaz na redução da água de amassamento, ao mesmo tempo que mantém ou aumenta a fluidez do concreto fresco. Este produto é ideal para uma ampla gama de aplicações de concreto, promovendo melhorias significativas na resistência mecânica, durabilidade e impermeabilidade das estruturas de concreto.

PRINCIPAIS VANTAGENS

- Aumento de resistência: Melhora significativamente a resistência à compressão e à flexão, contribuindo para estruturas mais robustas e duradouras;
- Fluidez excepcional: Proporciona um incremento expressivo na fluidez do concreto fresco, facilitando a aplicação em estruturas complexas e a passagem por entre armaduras densas sem a necessidade de vibração;
- Redução de água: Permite uma grande redução na quantidade de água necessária para o amassamento, otimizando a relação água/cimento e melhorando as propriedades do concreto endurecido;
- Coesão aumentada: Aumenta a coesão da mistura de concreto, minimizando riscos de segregação e melhorando a homogeneidade;
- Estabilidade de pega: Não altera o tempo de pega do concreto, permitindo flexibilidade no planejamento e execução de obras;
- Durabilidade prolongada: Contribui para a impermeabilidade e durabilidade do concreto, resistindo melhor aos processos de deterioração ao longo do tempo.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

O CQ Flow Cenere 70 é recomendado para diversos tipos de concreto, onde se deseja alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, como:

- Concreto autoadensável: Ideal para aplicações que requerem excelente fluidez e capacidade de preenchimento sem segregação;
- Concretos usinados: Amplamente aplicável em projetos de grande escala como barragens, rodovias, e estruturas de infraestrutura em geral;
- Concretos reforçados e pré-fabricados: Excelente para concretos que necessitam de alta resistência e durabilidade, incluindo estruturas pré-fabricadas e bombeadas.
- Concreto protendido: Adequado para aplicações que exigem concreto de alta performance com resistência à tração melhorada;
- Concreto reodinâmico e de alto desempenho: Ideal para projetos especiais que requerem propriedades mecânicas superiores e durabilidade estendida.



(47) 3334-2435

Rua Alfonso Koch, 55 - Testo Central,
Pomerode - SC, 89356-170Empresa
certificada:Gestão da
QualidadeGestão
Ambiental

CQ FLOW CENERE 70
Superplastificante tipo RA2Emissão: 05/02/2026
Página: 2 de 3**Dados Técnicos**

Função	Superplastificante para concreto
Base química	Éter policarboxilato
Aspecto	Líquido cinza amarelado
Densidade	1,06 – 1,08 g/cm ³
pH	6,0 – 7,0

**Embalagem
Comercializada**Bombonas de 53 e
212 kg, container de
1060 kg e Granel.

Obs: Não contém produtos à base de cloreto.

MODO DE APLICAÇÃO

Adicionar junto com a água de amassamento, de 0,5 a 1,0kg de aditivo para cada 100kg de cimento (0,5 a 1,0% spc), devendo ser dosado após a adição de 70% da água de amassamento. Recomenda-se a execução de ensaios preliminares para determinar a dosagem adequada do produto.

A redução de água de amassamento aproximada do CQ Flow Cenere 70, segundo a dosagem utilizada e do aditivo é de até 40%, dependendo do tipo de cimento e traço utilizado.

ARMAZENAMENTO E VALIDADE

Bombonas e Contêineres: Armazenar em local seco e abrigado das intempéries, mantendo as embalagens originais intactas e sempre fechadas após o uso.

Granel: Deve estar vedado e conter barreira de contenção. O tanque/reservatório que receberá o produto deve estar em condições adequadas de limpeza e sem resíduos de produtos diferentes ou de outras marcas, para evitar contaminação e/ou alterações de desempenho. Consulte nosso departamento técnico sobre a compatibilidade das linhas. Recomendamos a limpeza completa dos tanques/reservatórios a cada 3 meses e sua sanitização com bactericida a cada 6 meses.

Validade: Produto válido por 12 meses após a data de fabricação. Obs: No caso de estocagem a granel, esta validade está condicionada as condições de limpeza e conservação do tanque.

PRECAUÇÕES, TRANSPORTE E SEGURANÇA

Produto classificado como transporte não perigoso.

Produto não inflamável e não explosivo.

- Utilizar EPI's apropriados: luvas, botas impermeáveis, óculos de segurança química;
- Não ingerir, evitar o contato prolongado com a pele e com os olhos;
- Não beber, comer ou fumar durante o manuseio. Lavar as mãos antes de uma pausa e depois do trabalho.



(47) 3334-2435

Rua Alfonso Koch, 55 - Testo Central,
Pomerode - SC, 89356-170Empresa
certificada:Gestão da
QualidadeGestão
Ambiental

CQ FLOW CENERE 70
Superplastificante tipo RA2Emissão: 05/02/2026
Página: 3 de 3**DESEMPENHO DO PRODUTO**

Nota: As informações contidas nesta ficha técnica estão baseadas em provas de laboratório cuidadosamente controlados. Possíveis variações podem ocorrer dentro dos limites estipulados. Recomendamos testes preliminares nas suas condições específicas para possíveis ajustes, se necessário, consulte o nosso departamento técnico. O desempenho do produto que V. S(a) tem em mãos, depende das condições ideais de utilização, tais como: condições climáticas, conhecimento técnico e prático na aplicação e etc. Este boletim é meramente orientativo e não deve ser considerado como garantia ou especificação de qualidade. O consumidor deve observar os procedimentos e normas vigentes perante o Código de Defesa do Consumidor. Edição 02/2026 – Esta ficha técnica substitui a anterior.

Para mais informações, consultar a FDS do produto.



(47) 3334-2435

Rua Alfonso Koch, 55 - Testo Central,
Pomerode - SC, 89356-170Empresa
certificada:Gestão da
QualidadeGestão
Ambiental